



NT-400 *kompakter Nutzentrenner*

Einsatzcharakteristik

Der NT-400 dient zum effizienten Trennen von bestückten oder unbestückten Leiterplatten (LP) in unterschiedlichen Losgrößen.

besondere Highlights:

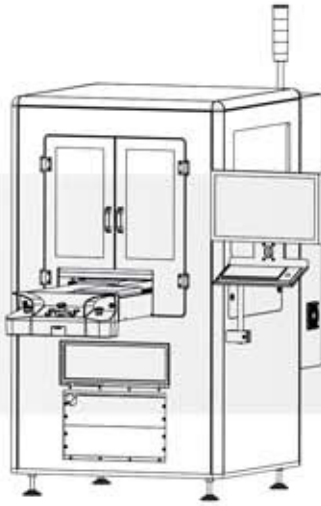
- > Integration in Bearbeitungslinien oder stand-alone-möglich - beides bei der geringsten Grundfläche (1,3 m²) am Markt
- > verwindungssteifes selbsttragendes Aluminiumgehäuse sorgt für optimale Schwingungsdämpfung
- > Gesamtgewicht des betriebsfertigen Systems unter 1200 kg
- > einsetzbar mit Hochgeschwindigkeitsfräsern (0,5-3,175 mm Ø)

Grundausstattung

- Leichtbaugehäuse mit schwingungs- bzw. geräuschkämpfenden Eigenschaften
- Positionierung und Bewegung des Fräskopfes mit Linearmotoren für x/y-Achsen
- stand-alone-Betrieb - ein oder zwei shuttle
- überwachte Absaugung
- Fräserwechselbank (5-fach) für automatisierten Fräserwechsel
- automatisierte Fräserbruchkontrolle
- integrierter Ionisierer und zusätzliche Absaugung beim Werkstückträger-Auslauf
- umfangreiches Softwarepaket für Programmierung und Betrieb

Optionen

- Werkstückträger je nach Kunden-LP (im stand-alone-Betrieb 1-2 notwendig)
- Inline-Funktionsmodul (incl. zusätzlicher notwendiger Werkstückträger)
- Kamera für Lagekorrektur, Qualitätskontrolle, Erstmuster und Teach-Funktion
- wassergekühlte Frässpindel mit Kühlgerät für leistungsstarke Anwendungen



NT-400 kompakter Nutzentrenner

Technische Daten

Außenabmessungen	(L x B x H)	1350 mm x 1000 mm x 1800 mm
maximale Nutzengröße	(L x B)	400 mm x 400 mm
Trenngeschwindigkeit	je nach Werkzeug	„0“ bis 6 m/min. (programmierbar)
Drehzahl Frässpindel	je nach Werkzeug	... bis 60000/min (programmierbar)
LP-Transporthöhe		920 mm +/- 25 mm
Absaugleistung		1,5 KW
Unterdruck		bis -180 mbar
Schalleistungspegel		~ 65 db(A) - CE - in 1 m Abstand
elektrischer Anschluss		400 V / 50-60 Hz / 6,5 kVA
Druckluft		6 bar
Farbe	Standard	RAL 9010-ESD (optional: RAL 9002-ESD, RAL 7035-ESD)
	Kundenwunsch	entsprechend RAL-Tabelle

