

Zertifiziertes  
Qualitätsmanagement

**PB 500/1 - ADC**

**Prozesssicherheit made by ADC**  
berührungslose Leiterplattenreinigung



Wir fertigen Sondermaschinen nach Ihren individuellen Anforderungen.

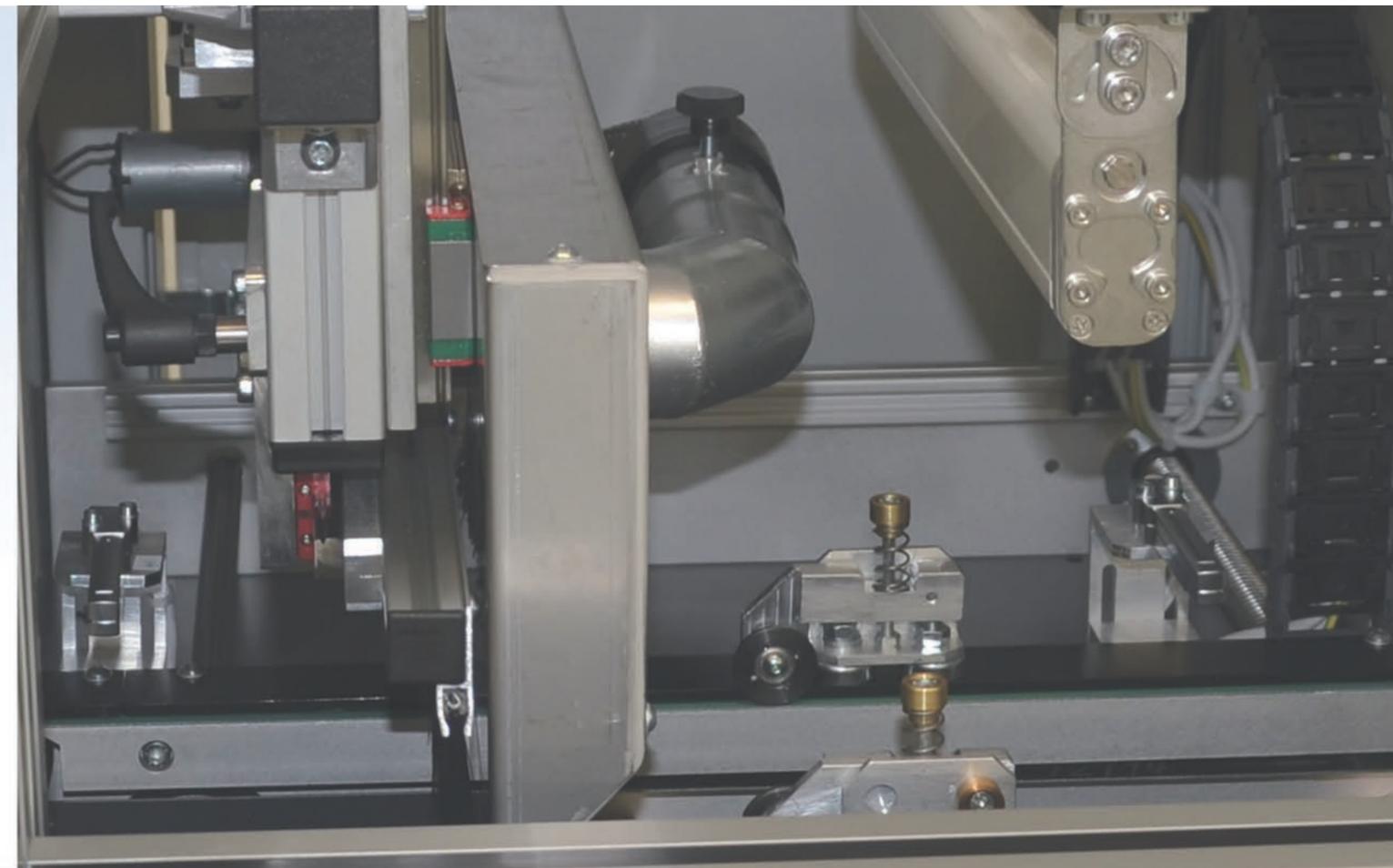


PCB-Handling

PCB-Marking

PCB-Depaneling

PCB-Cleaning



RG Elektrotechnologie GmbH

Gernode Quedlinburger Straße 17 06485 Quedlinburg Germany

Tel.: +49 (0) 39485 580-0 Fax: +49 (0) 39485 580-25

E-Mail: info@rundfunk-gernode.de Internet: www.rundfunk-gernode.de

## PB 500/1 - ADC Antistatic Dedusting Conveyor

### Einsatzcharakteristik

Dient der **berührungslosen antistatischen Reinigung** von Leiterplatten während des Transports mit dem 3-Phasen-System:

1. Messung der elektrostatischen Aufladung.
2. Gesteuerte Ladungsneutralisierung durch ionisierte Luft.
3. Absaugung der neutralisierten Staubpartikel.

Die gereinigten und ladungsneutralisierten Leiterplatten werden in **Reinraumqualität** zum Lotpastendruck weitergeleitet. Damit wird der gesamte SMD-Prozess verbessert – für Bestückung mit µBGA, 0201 und 0402 Bauelemente unverzichtbar. Der Reinigungsprozess findet in einer abgeschirmten Atmosphäre statt, so dass bei der Übergabe zum Lotpastendrucker keine Neuverschmutzung möglich ist. Die Absaugung erfolgt mit einem mobilen, regelbaren Absaug- und Filtersystem mit Schwebstofffilter Klasse S nach DIN 24184 und Aktivkohlefilter mit Vor- und Nachfiltermatte.

### ADC Racksystem

- >> Erweiterung der Modellreihe um ADC PB 500/1 Rack
- >> kompakte Unterbringung der Absaugung
- >> Absaugung von unten



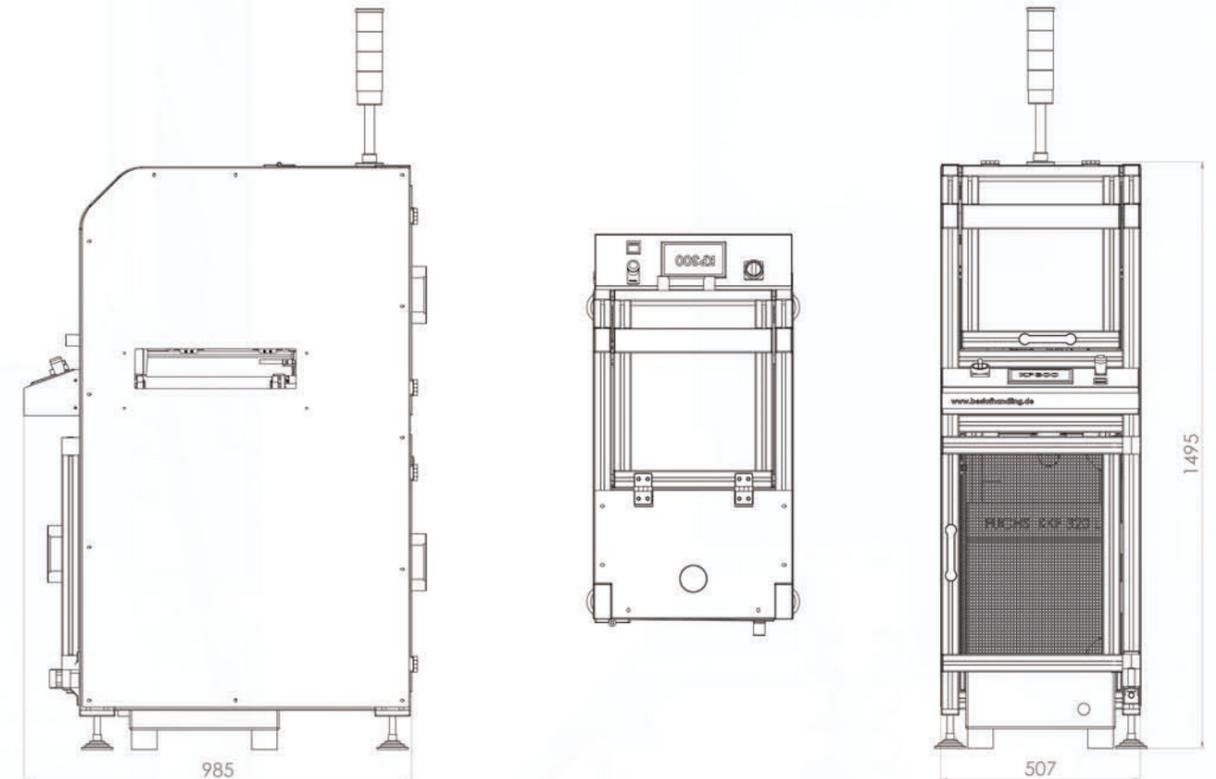
### Grundausrüstung

- >> Stabiler Aufbau, eigene Füße mit herausziehbarem Schaltschrank.
- >> Durchgehend parallel laufende Transportriemen mit je 3 mm Randauflage der Leiterplatte.
- >> Transportbreite über Handrad verstellbar.
- >> Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit.
- >> Integrierter Ionisierer mit Rückkopplungssensor zum schnellen Abbau statischer Elektrizität.
- >> Mobiles, regelbares Absaug- und Filtersystem mit Schwebstofffilter
- >> Klasse S nach DIN 24184 und Aktivkohlefilter mit Vor- und Nachfiltermatte.
- >> Überwachung der Verschmutzung des Ionisierers und der Filtermatten durch die integrierte Steuerung => Schnittstelle SMEMA oder Siemens.
- >> Eigene Stromversorgung.

### Optionen

- >> elektrostatischer Sensor mit digitaler Messwertanzeige zur Kontrolle der Ionenbalance
- >> oszillierende Bürste nach Absaugeinheit
  - > elektromotorischer Antrieb (Aufpreis)
  - > Entfernen klebend anhaftender Partikel
  - > Bürste höhenverstellbar und abschaltbar
- >> Absaugzweig mit Anschluss im Modulboden (beseitigt Verunreinigungen im Bereich unter der Leiterplatte)
- >> gesteuerte, überwachte Ionisierung mit Rückkopplungssensor nach der Bürsteneinheit um alle Restladungen abzubauen

## Prozesssicherheit made by ADC Mini-Reinraum für die Elektronikfertigung



### Technische Daten

Außenabmessung	(L x B x H)	507 mm x 985 mm x 1495 mm
Maximale LP-Größe	(L x B)	400 mm x 380 mm
Minimale LP-Größe	(L x B)	80 mm x 50 mm
Breitenverstellung		50 mm bis 380 mm
Randauflage der Leiterplatte		3 mm
Einstellbare Bandgeschwindigkeit		„0“ bis 15 m/min (stufenlos)
Transporthöhe	Standard	950 ± 20 mm
	Kundenwunsch	810 mm bis 990 mm
Absaugleistung		30 – 320 m³/h
Unterdruck		max. 12.500 Pa
Schalleistungspegel		70 db(A) nach CE in 1 m Abstand
Elektrischer Anschluss		230 V / 50 Hz / 1,5 KVA
Druckluft		6 bar
Farbe	Standard	RAL 9010
	Kundenwunsch	entsprechend RAL-Tabelle