



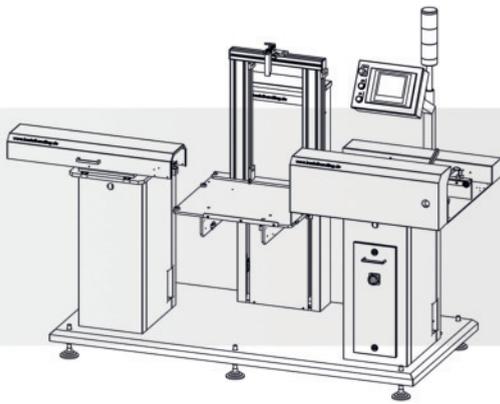
LPEA-1M 2p *Leiterplatten-Ein- / Ausgabestation*

Einsatzcharakteristik

Dient zur Be- und Entladung von Produktionsanlagen wie Bestücker, Durchlauföfen, Siebdrucker usw. für die automatisierte Leiterplattenfertigung.
Diese Anlage zeichnet sich durch zwei separate Pusher aus. Der Ablauf erfolgt nach Startfreigabe automatisch.
Der notwendige Magazinwechsel wird optisch und akustisch angezeigt.

Grundausrüstung

- stabiler Rahmenaufbau mit Verkleidung, eigene Füße, herausziehbarer Schaltschrank
- Vorwarngrenze für Magazinwechsel
- Vereinzelungsband breitenverstellbar über Handrad
- zwei parallel laufende Transportriemen mit je 3 mm Randauflage für den Übergabetransport
- drei Betriebsarten:
 1. LPEA - Betrieb
 2. LPE - Betrieb
 3. manueller Handeinlegebetrieb
- pneumatischer Ein-/Ausschieber
- Festlegen des Magazins im Arbeitsbereich
- Magazinaufnahme CAB
- eigene Steuerung (Siemens S7-1200 Serie), Touch-Display
- Schnittstellen SMEMA, Siemens durch Adapterbox (entsprechend Kundenaufgabenstellung)
- eigene Stromversorgung



LPEA-1M 2p Leiterplatten-Ein- / Ausgabestation

Technische Daten

Außenabmessungen	(L x B x H)	2063 mm x 843 mm x 1415mm (ohne Signalampel)
maximale Magazingröße	(L x B x H)	CAB 701-706
minimale LP-Größe	(L x B)	ca. 80 mm x ca. 50 mm
Durchfahrhöhe LP unten		ca. 45 mm im Pusherbereich
Breitenverstellung		50 mm bis 365 mm (opt. bis 465 mm)
Randauflage der Leiterplatte		3 mm
Transporthöhe	Standard	930 +/- 25 mm
	Kundenwunsch	840 mm bis 960 mm
elektrischer Anschluss		230 V / 50 HZ / 0,6 KVA
Druckluft		6 bar
Farbe	Standard	RAL 9010-ESD (optional: RAL 9002-ESD, RAL 7035-ESD)
	Kundenwunsch	entsprechend RAL-Tabelle

