



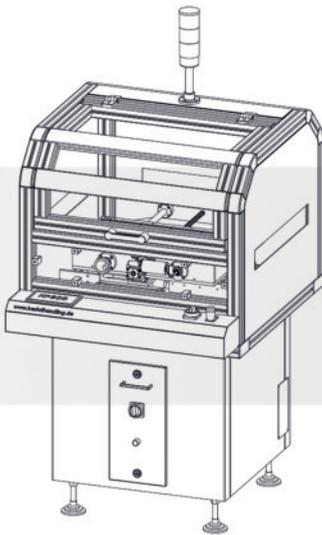
## **DS-T** *Drehstation*

### Einsatzcharakteristik

Diese Drehstation ist ein kompaktes und leicht zu bedienendes Modul für den Einsatz in der automatisierten Leiterplattenfertigung. Sie wird als Verzweigstation im Fertigungsfluss eingesetzt und ermöglicht somit eine Umlenkung der Leiterplatte um 90°, oder den Durchtransport ohne Richtungsänderung.

### Grundausstattung

- stabiler Rahmenaufbau mit Verkleidung
- Transportband breitenverstellbar über Handrad
- zwei parallel laufende Transportriemen mit je 3 mm Randauflage
- pneumatische Linear- und elektrische Drehbewegung des Bandmoduls von 500 mm Länge (optional: motorische Linearbewegung)
- zwei Betriebsarten:
  1. **Richtungsänderung**     => Weitertransport der LP 90° versetzt
  2. **Durchlaufbetrieb**     => Puffermöglichkeit für eine Leiterplatte
- eigene Steuerung (Siemens S7-1200 Serie), Text-Display
- Schnittstellen SMEMA, Siemens durch Adapterbox- (entsprechend Kundenaufgabenstellung)
- eigene Stromversorgung



## DS-T Drehstation

### Technische Daten

Außenabmessungen	(L x B x H)	918 mm x 778 mm x 1 335 mm (ohne Signalampel)
maximale LP-Größe	(L x B)	450 mm x 365 mm
minimale LP-Größe	(L x B)	80 mm x 50 mm
Breitenverstellung		50 mm bis 365 mm (opt. bis 465 mm)
Randauflage der Leiterplatte		3 mm
Transporthöhe	Standard	950 +/- 20 mm
	Kundenwunsch	840 mm bis 960 mm
elektrischer Anschluss		230 V / 50 HZ / 0,3 KVA
Druckluft		6 bar
Farbe	Standard	RAL 9010-ESD (optional: RAL 9002-ESD, RAL 7035-ESD)
	Kundenwunsch	entsprechend RAL-Tabelle

