



LPE DS *Leiterplatten - Eingabestation vom Stapel*

Einsatzcharakteristik

Modul zur Beladung von Produktionslinien und Inselstrecken, vor Bestückern, Durchlauföfen, Testsystemen, Siebdruckern usw. für die automatisierte Elektronikfertigung. Der Kompakte Aufbau ermöglicht den platzsparenden Einsatz auch in vorhandenen Linien. Die Leiterplatten werden als Stapel oberhalb des Transportes eingelegt. Die untere Leiterplatte wird mechanisch durch seitliches Ausschieben vereinzelt, auf dem Transportband abgelegt und an das Nachfolgemodul abgegeben. Das Durchfahren von Leiterplatten aus Magazin-Eingabestationen oder anderen Maschinen ist möglich. Beim Durchfahren wirkt das integrierte Transportmodul wie ein normales Bandmodul mit Pufferfunktion für eine Leiterplatte.

Basismodell

- Robuster Aufbau mit integriertem Schaltschrank
- Transportband und Lagerschacht breitenverstellbar über Handrad
- Stufenlos einstellbare Abgabegeschwindigkeit der Leiterplatten
- Einstellung der Spaltweite über Handrad
- Steuerung: Siemens S7 - 1200 Serie, Touchdisplay
- Schnittstellen: SMEMA
- Zwei Betriebsarten:
 1. Vereinzelung vom Stapel
 2. Durchfahrtsbetrieb aus z. B. LP-Eingabestation mit Magazin

Varianten

- Größe M: maximale LP-Größe von 360 x 365 mm (L x B)
- Größe L: maximale LP-Größe von 460 x 465 mm (L x B)

Standard-Optionen

- Übergabe-Schnittstellen: Hermes, Siemens (mittels Adapterbox)
- Motorische Breitenverstellung in verschiedenen Varianten
 - Elektrisch über Bedientaster
 - Digitaleingabe über Sollwert
 - Remotevorgabe von Leitreechner, RG-Master, Fremdanlagen (RS232, Netzwerk, etc.)
- Motorische Einstellung der Spaltweite mit Speicherfunktion
- Platinentransportarten je Platinenstärke und Masse
 - Flachriemen
 - Flachriemen gummiert
 - Rundriemen (für LP-Stärke < 0,8 mm)

Sonderanpassungen

- Weitere Übergabeschnittstellen und Zusatzkommunikationen
- Transportrichtungen bidirektional
- Position der Bedienelemente (z. B. rückseitig)
- Optionale Mittenunterstützung
- Individuelle Transporthöhe
- Gehäusefarbe entsprechend RAL-Tabelle
- Erweiterte Bauteil-Durchfahrts Höhen
- Weitere Anpassungen auf Anfrage

LPE DS - Leiterplatten - Eingabestation vom Stapel

Technische Daten (Basismodelle)

	LPE DS-M	LPE DS-L
Maschineneinstellung		
Transporthöhe	950 +/- 20 mm	950 +/- 20 mm
Breitenverstellung	Mechanisch mittels Handrad	Mechanisch mittels Handrad
Transportrichtung	Links → Rechts	Links → Rechts
Bedienseite	Vorn	Vorn
Schnittstellen	SMEMA	SMEMA
Leiterplattengröße		
Leiterplattenlänge	80 - 360 mm	80 - 460 mm
Leiterplattenbreite	50 - 365 mm	50 - 465 mm
Leiterplattendicke	0,5 - 4 mm	0,5 - 4 mm
Bauteilfreiheit Oberseite	12 mm	12 mm
Bauteilfreiheit Unterseite	40 mm (15 mm im Randbereich)	40 mm (15 mm im Randbereich)
Anschlussdaten		
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	< 0,3 kW	< 0,3 kW
Pneumatischer Anschluss	6 bar	6 bar
Maschinendaten		
Gehäuse-Abmessungen (LxBxH)	600 x 895 x 1110 mm	600 x 995 x 1110 mm
Nettogewicht	85 kg	100 kg
Geräuschpegel	< 75 dB	< 75 dB
Farbe	RAL 7035 ESD	RAL 7035 ESD

